

Fertigungsmöglichkeiten

Firma Gries + Co. GmbH CNC Zerspanungstechnik

Hauptstraße 27
66919 Hettenhausen

☎: 06375-5599

☎: 06375-400

E-mail: Gries.Co.Dreherei@t-online.de

Internet: www.dreherei-gries.de

▶▶ *Hochgenaue Komplettbearbeitung* ◀◀

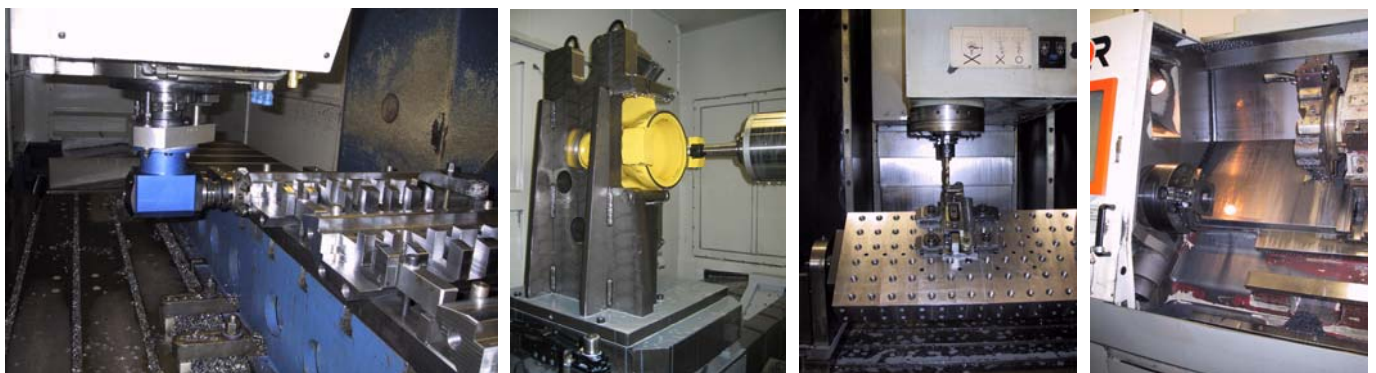
Prisma-Teile bis 3000 x 1600 x 760 mm

Rota-Spitzen-Teile bis \varnothing 700 x 2035 mm

Rota-Futter-Teile bis \varnothing 800 x 500 mm

▶▶ *kurze Lieferzeit* ◀◀

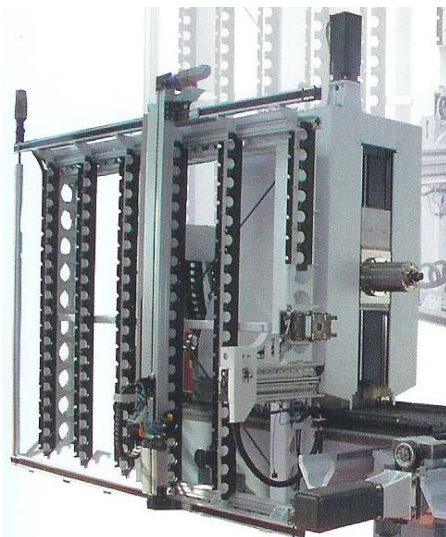
▶▶ *Qualitätsdokumentation mit 3 D – Messmaschine* ◀◀





1. Prismatische und Gehäuse – Teile

1.1 horizontales Präzisions-Bearbeitungszentrum WEMAS HZ630 Regalmagazin mit 102 Werkzeugen, Steuerung TNC 530

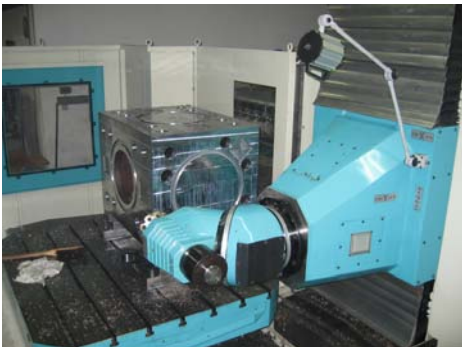




Palettengröße / Schwenkkreis	:	800 x 630 mm / Ø 1080 mm
Bearbeitungswege (x, y, z, B)	:	1010 x 800 x 1010 mm , 360°
Werkzeugmagazin	:	102 Werkzeuge SK50, Regalmagazin
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	2 Stufen, 8000 U/min, 25 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	5 µm / 1000 mm Punktabstand
Baujahr	:	2007

1.2 Schwenkkopf-Präzisions-Bearbeitungszentrum Anayak Performer 2000 MG mit Steuerung TNC 530, 60 Werkzeuge





Tischgröße / Schwenkkreis	:	1400 x 1250 mm / Ø 1500 mm
Bearbeitungswege (x, y, z, B)	:	2000 x 1000 x 1100 mm , 360°
Werkzeugmagazin	:	60 Werkzeuge SK50, Kettenmagazin
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	2 Stufen ZF, 5000 U/min, 30 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	5 µm / 1000 mm Punktabstand
Baujahr	:	2005

1.3 Schwenkkopf-Bearbeitungszentrum MAHO MH 700 S mit Palletenwechsler und CNC Maho 432, 60 Werkzeuge SK40



Wechselpalette / Schwenkkreis	:	2 Stück 630 x 500 mm / Ø 630 mm
Bearbeitungswege (x, y, z, B)	:	700 x 500 x 600 mm, 360°
Werkzeugmagazin	:	60 Werkzeuge SK40, Kettenmagazin
Hauptspindellage	:	Horizontal / Vertikal
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	2 Stufen, 6300 U/min, 15 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	10 µm / 700 mm Punktabstand
Baujahr	:	1989, generalüberholt 2001

1.4 Horizontales Bearbeitungszentrum MAHO MC 50 mit Palletenwechsler und CNC Maho 432, 48 Werkzeuge SK40



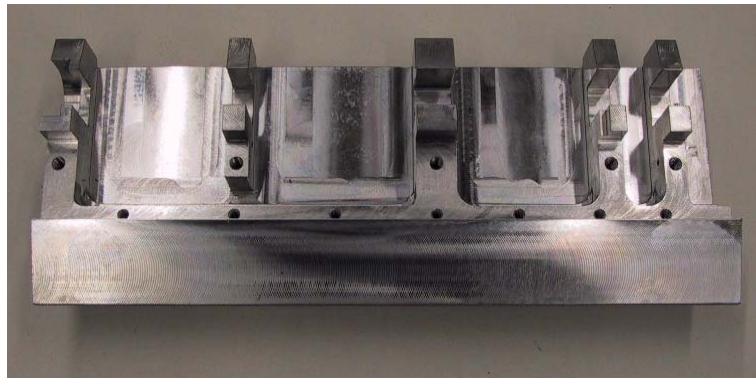
Wechselpalette / Schwenkkreis	:	2 Stück 500 x 400 mm / Ø 500 mm
Bearbeitungswege (x, y, z, B)	:	600 x 500 x 400 mm, 360°
Werkzeugmagazin	:	48 Werkzeuge SK40, Scheibe
Hauptspindellage	:	Horizontal
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	4 Stufen, 6000 U/min, 11 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	10 µm / 600 mm Punktabstand
Baujahr	:	1989

1.5 Schwenkkopf-Bearbeitungszentrum Anayak VH-1800 mit Steuerung TNC 355, Werkzeuge SK50



Tischgröße	:	1800 x 610 mm
Bearbeitungswege (x, y, z)	:	1600 x 800 x 900 mm
Werkzeuge	:	SK50
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	2 Stufen, 3000 U/min, 18,5 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	20 µm / 1000 mm Punktabstand
Baujahr	:	1990

1.6 vert. Präzisions-Portalbearbeitungszentrum AWEA SP3016 Steuerung TNC426, 60 Werkzeuge SK50



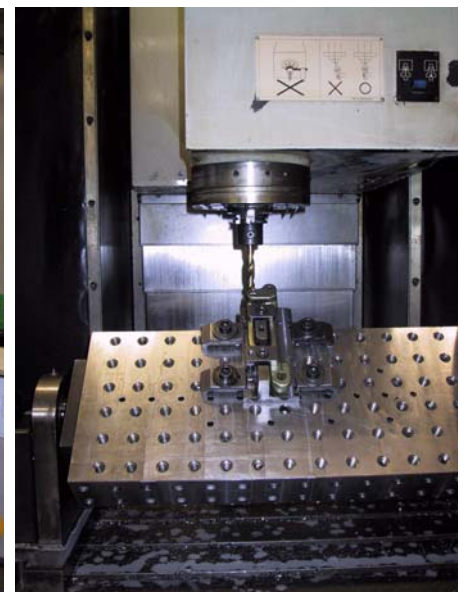
Bearbeitungswege (x, y, z)	:	3000 x 1600 x 760 mm
Werkzeugmagazin	:	60 Werkzeuge SK50, Kette
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	2 Stufen, 5000 U/min, 25 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	5 µm / 1000 mm Punktabstand
Baujahr	:	2000

1.7 vert. Präzisions-Portalbearbeitungszentrum AWEA VP2012 Steuerung TNC426, 30 Werkzeuge SK50



Bearbeitungswege (x, y, z)	:	2000 x 1200 x 760 mm
Werkzeugmagazin	:	30 Werkzeuge SK50, Kette
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	2 Stufen, 5000 U/min, 15 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	3 µm / 1000 mm Punktabstand
Baujahr	:	2001

**1.8 Vertikal-Bearbeitungszentrum Quaser MK 60 II L
Steuerung TNC410, 40 Werkzeuge SK40**



Bearbeitungswege (x, y, z)	:	1020 x 610 x 560 mm
Werkzeugmagazin	:	40 Werkzeuge SK40, Kette
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	1 Stufe, 8000 U/min, 15 KW
NC-Teilapparat Walter	:	Ø 500 x 1000 mm, Auflösung 10“
Bearbeitungsgenauigkeit	:	10 µm / 1000 mm Punktabstand
Baujahr	:	1998

1.9 Vertikal-Bearbeitungszentrum Quaser MK 60 II L Steuerung TNC410, 40 Werkzeuge SK40



Bearbeitungswege (x, y, z)	:	1020 x 610 x 560 mm
Werkzeugmagazin	:	40 Werkzeuge SK40, Kette
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	1 Stufe, 8000 U/min, 15 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	10 µm / 1000 mm Punktabstand
Baujahr	:	1997

1.10 Vertikal-Bearbeitungszentrum HURCO BMC-50 Steuerung Ultimax, 20 Werkzeuge SK50



Bearbeitungswege (x, y, z)	:	1320 x 760 x 600 mm
Werkzeugmagazin	:	20 Werkzeuge SK50, Scheibe
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	1 Stufe, 4000 U/min, 15 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	15 μ m / 1000 mm Punktabstand
Baujahr	:	1994

1.11 Vertikal-Bearbeitungszentrum HURCO BMC-50 Steuerung Ultimax, 20 Werkzeuge SK50



Bearbeitungswege (x, y, z)	:	1320 x 760 x 600 mm
Werkzeugmagazin	:	20 Werkzeuge SK50, Scheibe
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	1 Stufe, 4000 U/min, 15 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	15 μ m / 1000 mm Punktabstand
Baujahr	:	1992

1.12 Vertikal-Bearbeitungszentrum HURCO BMC-40 Steuerung Ultimax, 30 Werkzeuge SK40



Bearbeitungswege (x, y, z)	:	1320 x 760 x 600 mm
Werkzeugmagazin	:	30 Werkzeuge SK40, Scheibe
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	1 Stufe, 4000 U/min, 11,2 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	15 µm / 1000 mm Punktabstand
Baujahr	:	1992

1.13 Vertikal-Bearbeitungszentrum HURCO BMC-25 Steuerung Ultimax, 20 Werkzeuge SK40



Bearbeitungswege (x, y, z)	:	610 x 410 x 560 mm
Werkzeugmagazin	:	20 Werkzeuge SK40, Scheibe
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	1 Stufe, 6000 U/min, 11 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	15 μ m / 600 mm Punktabstand
Baujahr	:	1992

1.14 Schwenkkopf-Fräsbearbeitungszentrum GAMBIN 120 C Steuerung TNC 355, 24 Werkzeuge SK50



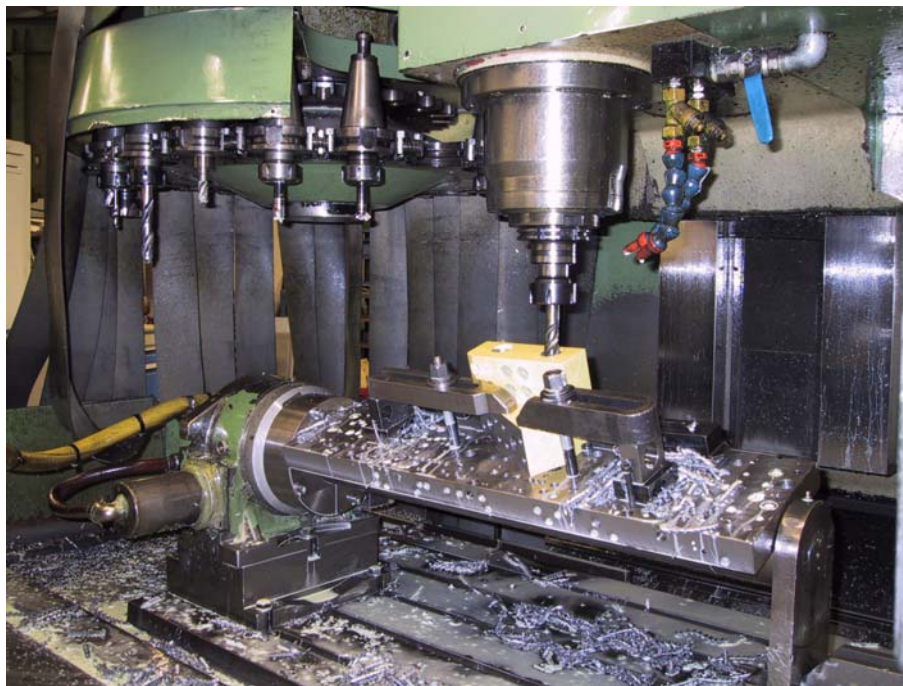
Bearbeitungswege (x, y, z)	:	1200 x 840 x 700 mm
Schwenkkopf / Steuerung	:	vertikal - horizontal / TNC 355
Werkzeugmagazin	:	24 Werkzeuge SK 50, Scheibe
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	2 Stufen, 4000 U/min, 10 KW
NC-Rundtisch Walter	:	Ø 500, Auflösung 10“
Bearbeitungsgenauigkeit	:	20 µm / 1000 mm Punktabstand
Baujahr	:	1990

1.15 Schwenkkopf-Bearbeitungszentrum LAGUN FBF-3250 Steuerung TNC 355, 20 Werkzeuge SK50



Bearbeitungswege (x, y, z) :	3000 x 1000 x 1000 mm
Schwenkkopf / Steuerung :	Horizontal - Vertikal / TNC 355
Werkzeugmagazin :	20 Plätze SK50, Scheibe
Hauptspindelantrieb :	2 Stufe, 4000 U/min, 22 KW
Bearbeitungsgenauigkeit :	20 µm / 1000 mm Punktabstand
Baujahr :	1994

1.16 Vertikal-Bearbeitungszentrum SHARNOA SDC 50 Steuerung Tiger-CNC, 20 Werkzeuge SK50



Bearbeitungswege (x, y, z)	:	1320 x 760 x 600 mm
Werkzeugmagazin	:	20 Werkzeuge SK50, Scheibe
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	2 Stufen, 4000 U/min, 20 KW
NC-Teilapparat	:	1000 mm, Auflösung 10“
Bearbeitungsgenauigkeit	:	20 µm / 1000 mm Punktabstand
Baujahr	:	1989

1.17 Universal-Werkzeug-Fräsmaschine MAHO 600 P Steuerung TNC 135



Bearbeitungswege (x, y, z)	:	600 x 400 x 400 mm
Hauptspindellage	:	Horizontal / Vertikal
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	2 Stufen, 5000 U/min, 12 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	10 µm / 600 mm Punktabstand
Baujahr	:	1989

1.18 Universal-Werkzeug-Fräsmaschine MAHO MH-C 700 Steuerung TNC 135



Bearbeitungswege (x, y, z)	:	600 x 400 x 400 mm
Hauptspindellage	:	Horizontal / Vertikal
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	18 Stufen, 50 - 2500 U/min, 10 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	10 μ m / 600 mm Punktabstand
Baujahr	:	1989

1.19 CNC - Vertikal Bearbeitungszentrum Leadwell MCV-1500i Steuerung Heidenhain iTNC530



Tischgröße	:	1550 x 760 mm
Bearbeitungswege (x, y, z)	:	1520 x 760 x 720 mm
Werkzeugmagazin	:	30 WZ SK50, Scheibenmagazin
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	2 Stufen ZF, 8000 U/min, 20 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	5 µm / 1000 mm Punktabstand
Baujahr	:	2008

2. Rotationsförmige Teile

2.1 CNC-Drehmaschine VIKTOR VT-36/125 Fanuc O-T



Drehdurchmesser Spitzenteile	:	Ø 450 x 1250 mm (über Bett Ø 630)
Drehdurchmesser Futterteile	:	Ø 630 x 200 mm
Werkzeugrevolver	:	10 Werkzeuge
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	2 Stufen, 2500 U/min, 26 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	5 µm auf Durchmesser
Baujahr	:	1997

2.2 CNC-Drehmaschine VIKTOR VT-26/110V Fanuc O-T



Drehdurchmesser Spitzenteile	:	Ø 260 x 1090 mm (über Bett Ø 520)
Drehdurchmesser Futterteile	:	Ø 520 x 200 mm
Werkzeugrevolver	:	12 Werkzeuge
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	1 Stufe, 3500 U/min, 18,5 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	5 µm auf Durchmesser
Baujahr	:	2000

2.3 CNC-Drehmaschine VICTOR TNS-2H Fanuc 10T



Drehdurchmesser Spitzenteile	:	Ø 260 x 300 mm (über Bett Ø 350)
Drehdurchmesser Futterteile	:	Ø 350 x 200 mm
Werkzeugrevolver	:	12 Werkzeuge
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	2 Stufen, 4000 U/min, 15 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	10 µm auf Durchmesser
Baujahr	:	1990

2.4 CNC-Drehmaschine OKUMA LB-15 Okuma-CNC



Drehdurchmesser Spitzenteile	:	Ø 240 x 520 mm (über Bett Ø 350)
Drehdurchmesser Futterteile	:	Ø 350 x 200 mm
Werkzeugrevolver	:	12 Werkzeuge
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	1 Stufe, 4000 U/min, 15 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	10 µm auf Durchmesser
Baujahr	:	1986

2.5 CNC-Drehmaschinen OKUMA LC20-2SC Okuma-CNC



Drehdurchmesser Spitzenteile	:	Ø 320 x 400 mm (über Bett Ø 440)
Drehdurchmesser Futterteile	:	Ø 440 x 200 mm
Werkzeugrevolver	:	2 Stück, je 12 Werkzeuge
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	2 Stufen, 2500 U/min, 26 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	10 µm auf Durchmesser
Baujahr	:	1988

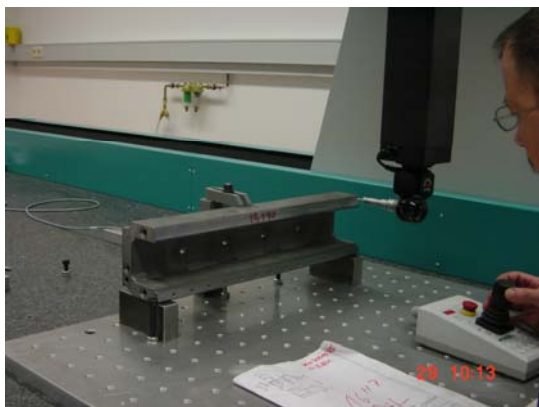
2.6 CNC-Drehmaschine Leadwell LTC-50CL Fanuc 0iT-C



Drehdurchmesser Spitzenteile	:	Ø 700 x 2035 mm (über Bett Ø 900)
Drehdurchmesser Futterteile	:	Ø 800 x 500 mm
Lünette, selbstzentrierend	:	Ø 35 bis 240 mm
Werkzeugrevolver	:	12 Werkzeuge
Hauptspindelantrieb / Getriebe	:	2 Stufen, 1400 U/min, 37 KW
Bearbeitungsgenauigkeit	:	5 µm auf Durchmesser
Baujahr	:	2008

3. Qualitätssicherung und Dokumentation

3.1 Ultra-Präzisions-CNC-3D-Messmaschine WENZEL LH 10/25/8



Messbereich (x, y, z)	:	2500 x 1000 x 800 mm
Messunsicherheit (VDI 2617, E in ISO 10360-2)	:	U1 = 1,7 + (L/450) µm U3 = 2,2 + (L/400) µm
Temperaturkompensation	:	alle CNC-Achsen, 2 Werkstückfühler
Schwingungskompensation	:	pneumatische Dämpfer, automatische Niveauregulierung
Taster-System	:	CNC-Dreh-Schwenk-Tastsystem Renishaw PH 10 M + TP 200
Taster-Wechselmagazin	:	6 Plätze
Klimaraum	:	20°C +/- 1K; 1K/m; 1K/h
Vorbereitungsraum	:	20°C +/- 1K; 1K/m; 1K/h
Baujahr	:	2001

3.2 3D-Koordinaten-Messmaschine Wenzel LH-MINI 4/6/3,3



▶▶ handgeführte Maschine für Maschineneinrichten und Zwischenkontrollen ◀◀

Messbereich (x, y, z)	:	600 x 400 x 330 mm
Messunsicherheit (VDI 2617)	:	U1 = 2,5 + (L/300) µm U3 = 3,5 + (L/200) µm
Tast-System	:	Dreh-Schwenk-Taster Manuell Renishaw MIP + PS1 – 9R
Baujahr	:	2001